

<p>tcue TRANSFERENCIA DE CONOCIMIENTO Univ<u>e</u>rsidad <u>mp</u>resa</p> <p>FAB-LAB UNILEON</p>	<table border="0"><tr><td data-bbox="422 123 598 212"><p>fgulem Fundación General Universidad de León y empresas</p></td><td data-bbox="630 123 805 212"><p>universidad de León</p></td><td data-bbox="837 123 1013 212"><p>FUESCYL FUNDACIÓN UNIVERSIDADES Y ENSEÑANZAS SUPERIORES DE CASTILLA Y LEÓN</p></td><td data-bbox="1077 123 1220 212"><p>Junta de Castilla y León</p></td><td data-bbox="1252 123 1412 212"><p>FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL</p></td><td data-bbox="1412 123 1548 235"><p>UNIÓN EUROPEA</p></td></tr><tr><td data-bbox="502 235 790 302"><p>RIS³ CASTILLA Y LEÓN 2014-2020</p></td><td data-bbox="821 235 1077 302"><p>tcue TRANSFERENCIA DE CONOCIMIENTO Univ<u>e</u>rsidad <u>mp</u>resa</p></td><td data-bbox="1173 235 1412 302"><p>Europe impulsa nuestro crecimiento</p></td></tr></table> <p>Esta actuación se encuadra en el Plan TCUE 2018-2020, y ha sido seleccionada en el marco de un programa operativo cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) y la Junta de Castilla y León.</p>	 <p>fgulem Fundación General Universidad de León y empresas</p>	 <p>universidad de León</p>	 <p>FUESCYL FUNDACIÓN UNIVERSIDADES Y ENSEÑANZAS SUPERIORES DE CASTILLA Y LEÓN</p>	 <p>Junta de Castilla y León</p>	<p>FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL</p>	 <p>UNIÓN EUROPEA</p>	 <p>RIS³ CASTILLA Y LEÓN 2014-2020</p>	 <p>tcue TRANSFERENCIA DE CONOCIMIENTO Univ<u>e</u>rsidad <u>mp</u>resa</p>	 <p>Europe impulsa nuestro crecimiento</p>
 <p>fgulem Fundación General Universidad de León y empresas</p>	 <p>universidad de León</p>	 <p>FUESCYL FUNDACIÓN UNIVERSIDADES Y ENSEÑANZAS SUPERIORES DE CASTILLA Y LEÓN</p>	 <p>Junta de Castilla y León</p>	<p>FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL</p>	 <p>UNIÓN EUROPEA</p>					
 <p>RIS³ CASTILLA Y LEÓN 2014-2020</p>	 <p>tcue TRANSFERENCIA DE CONOCIMIENTO Univ<u>e</u>rsidad <u>mp</u>resa</p>	 <p>Europe impulsa nuestro crecimiento</p>								

MANUAL DE USUARIO: INSTRUCCIONES PARA CORTE POR HILO TERMOCORTADORA DE HILO A200C (LP009)



CONSIDERACIONES PREVIAS

Antes de cortar, colocamos el tocho de material que se quiere cortar en el carril guía del eje X y se ajusta bien con los topes que se encuentran en los ejes para evitar que el material se mueva de su posición.

Material que se puede utilizar: **XPS** y **EPS**

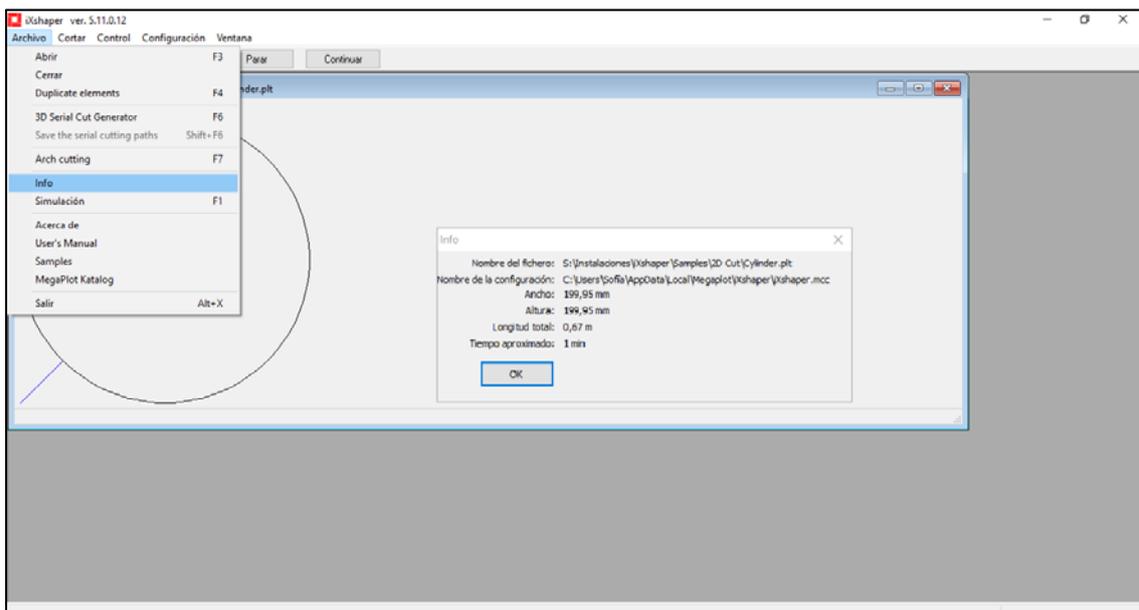
Para preparar un archivo para corte 2D en la cortadora por hilo hay que utilizar un software de dibujo vectorial como Autocad siguiendo las siguientes instrucciones:

- Las unidades del dibujo serán en **mm**.
- Los límites de trabajo son de **X244-Y129-Z60 cm**.
- Exportar archivo en formato **.dxf**

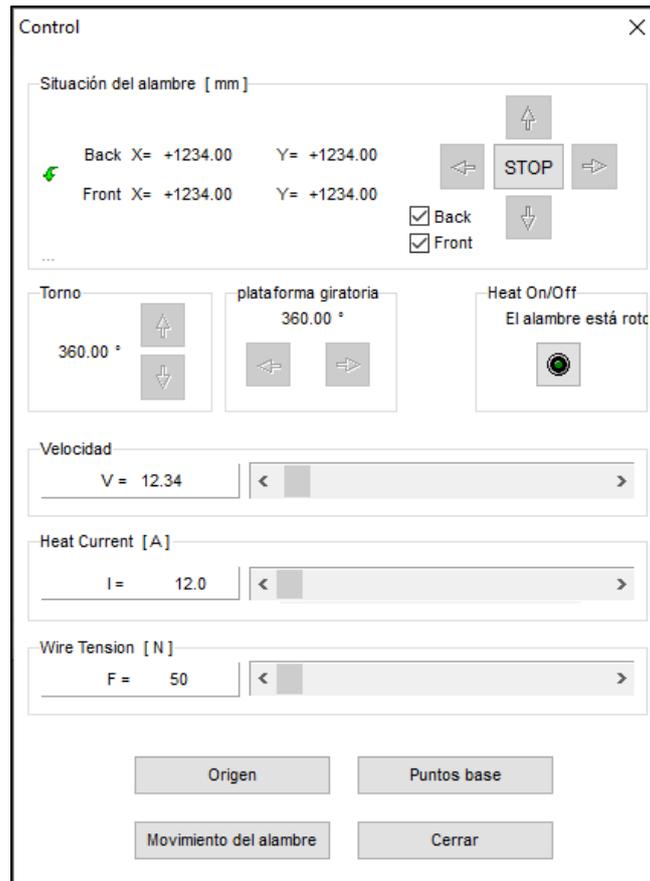
OPERACIÓN DE LA MÁQUINA

Una vez cargado el archivo en el software **A200** (iXshaper) debemos seguir las siguientes instrucciones:

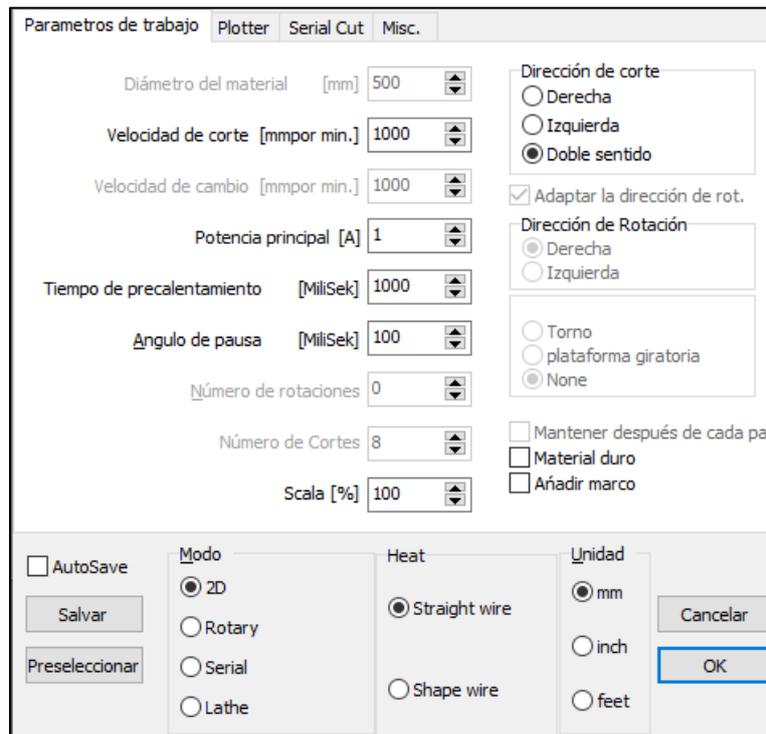
- Antes de comenzar, damos a “Archivo” → “Info” para verificar la información de la pieza que vamos a cortar, ya que nos ofrece información del nombre del archivo, configuración, dimensiones (ancho, altura y longitud) y tiempo de corte estimado.



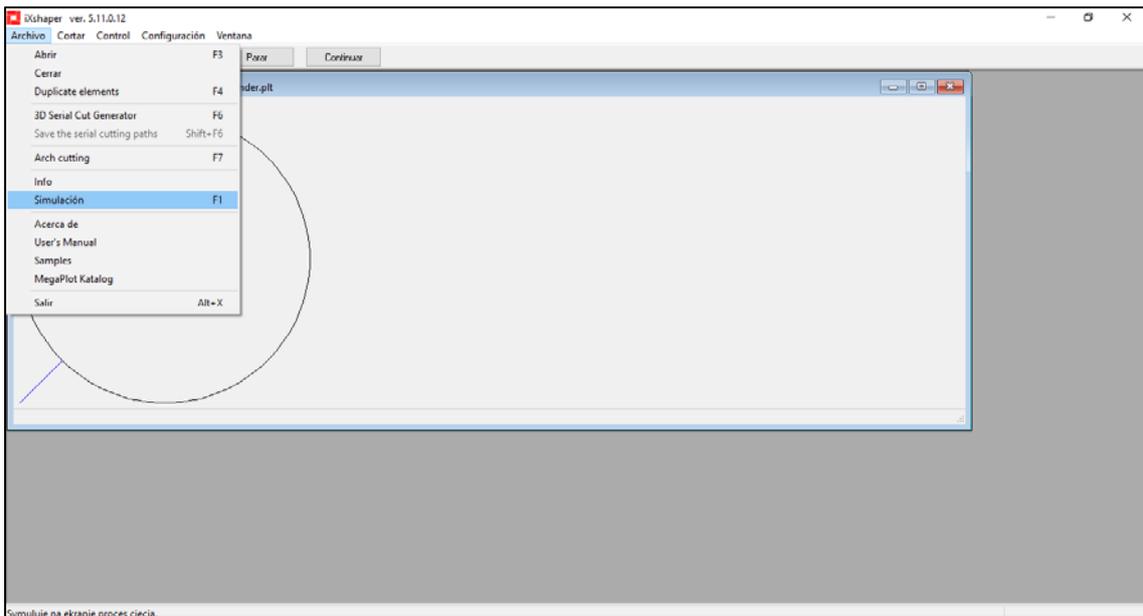
- En “Control” debemos dar al botón de “Origen” para llevar el hilo al punto de origen de la máquina (X=0, Y=0). Una vez hecho el cero máquina subir un poco el eje Y para trabajar mejor con las flechas. En caso de necesitar empezar por otro lado que no sea el origen de máquina, movemos el hilo a la posición a la que queremos empezar y pulsamos “Punto Base” para guardarlo y poder



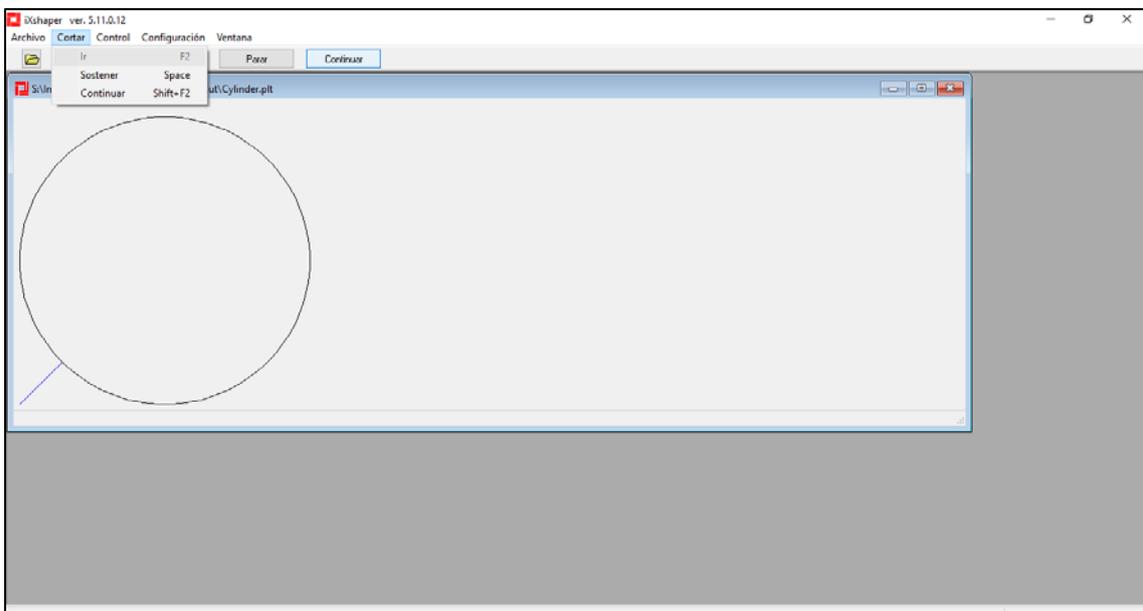
- En “Configuración” podremos modificar la velocidad de corte y la potencia principal (intensidad del hilo) dependiendo del material que se utilice. El resto de los parámetros no hay que modificarlos si no lo indica el técnico.



- A continuación, simulamos la trayectoria de corte que va a seguir el hilo, dando al botón de “Simular” o bien en “Archivo” → “Simulación”.



- Una vez que tengamos todo correcto y verificado, le damos a “Cortar” → “Ir” o al botón “Corte” para que comience el corte. El corte se puede pausar dando en la barra de herramientas a “Cortar” → “Sostener” o al botón de “Parar” y se puede reanudar dándole a “Cortar” → “Continuar” o directamente al botón “Continuar”.



PRECAUCIONES

- Está prohibido acercarse a la máquina cuando esta esté funcionando ya que puede causar quemaduras o cortes.